

Die hochschamottierte Krümelmasse eignet sich besonders für plastisch geformte Baukeramik, Ofenkacheln und Töpferwaren.

### KERAMISCHE MASSEN KMS-W

Schamottierung [mm]		0 - 0,25
Chemische Analyse geglüht [%]	SiO <sub>2</sub>	62,3
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	32,6
	TiO <sub>2</sub>	1,57
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,58
	CaO	0,36
	MgO	0,60
	K <sub>2</sub> O	0,81
	Na <sub>2</sub> O	0,13
Glühverlust [%]		6,30
Anmachfeuchte [%]		16,7
Trockenschwindung [%]		4,7
Brennschwindung [%]	1000°C	0,7
	1100°C	2,5
	1200°C	4,8
Gesamtschwindung [%]	1000°C	5,8
	1100°C	6,8
	1200°C	9,2
Wasseraufnahme [%]	1000°C	12,2
	1100°C	10,5
	1200°C	8,0
Wärmeausdehnungs- koeffizient $\alpha$ [ $\times 10^{-6}K^{-1}$ ]	Vorbrand 1070°C	
	20-200°C	4,9
	20-500°C	5,5
	20-600°C	6,4
Brennfarbe		cremeweiß

Lieferbar: • als Krümelmasse mit angepaßter Feuchte