

Cremeweiß brennender kaolinitischer Ton mit ca. 32% Al₂O₃. Der fette Bindeton mit niedriger Grubenfeuchte zeichnet sich durch hohe Rohbruchfestigkeit und ein breites Sinterintervall aus. Er eignet sich besonders für feuerfeste Produkte und plastisch geformte Keramik aller Art. In bestimmten Fällen bringt der Ton auch Vorteile in Gießmassen für Feinfeurton-Sanitär und Pressmassen für Fliesen.

TON GF

Chemische Analyse gegläht [%]	SiO ₂	61,2	
	Al ₂ O ₃	32,5	
	TiO ₂	1,62	
	Fe ₂ O ₃	1,65	
	CaO	0,46	
	MgO	0,54	
	K ₂ O	0,88	
	Na ₂ O	0,12	
Glühverlust [%]		10,3	
Mineralogische Zusammensetzung [%]	Kaolinit	61,2	
	Illit	10,4	
	Quarz	26,3	
Korngrößenverteilung [%]	> 63 µm	0,9	
	20-63 µm	2,3	
	6,3-20 µm	9,4	
	2-6,3 µm	19,4	
	< 2 µm	68,0	
Trockenbiegefestigkeit [N/mm ²]		6,5	
Trockenschwindung [%]		6,6	
Brennschwindung [%]	1000°C	2,7	
	1100°C	5,9	
	1200°C	7,7	
Wasseraufnahme [%]	1000°C	11,3	
	1100°C	4,8	
	1200°C	0,9	
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [×10 ⁻⁶ K ⁻¹]	Vorbrand 1070°C		
		20-500°C	5,4
		20-600°C	6,2
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [×10 ⁻⁶ K ⁻¹]	Vorbrand 1230°C		
		20-500°C	8,9
		20-600°C	8,7
Feuerfestigkeit	1700°C	SK 31	
Brennfarbe		cremeweiß	

Lieferbar: • roh stückig • geschnitzelt • grubenfeucht gemahlen • mahlgetrocknet bis < 63 µm

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf entsprechend Muster zu unseren Lieferbedingungen.