

Cremerfarben brennender, plastischer Ton mit hoher Trockenbiegefestigkeit und breitem Sinterintervall. Der feuerfeste Ton mit niedriger Grubenfeuchte ist besonders für feuerfeste und baukeramische Erzeugnisse geeignet.

## TON GFR

Chemische Analyse gegläht [%]	SiO <sub>2</sub>	65,5	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	29,2	
	TiO <sub>2</sub>	1,78	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,93	
	CaO	0,37	
	MgO	0,63	
	K <sub>2</sub> O	0,42	
	Na <sub>2</sub> O	0,10	
Glühverlust [%]		9,61	
Mineralogische Zusammensetzung [%]	Kaolinit	54,2	
	Illit	13,2	
	Quarz	29,4	
Korngrößenverteilung [%]	> 63 µm	3,1	
	20-63 µm	5,9	
	6,3-20 µm	13,9	
	2-6,3 µm	18,8	
	< 2 µm	58,3	
Trockenbiegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]		7,2	
Trockenschwindung [%]		7,6	
Brennschwindung [%]	1000°C	2,1	
	1100°C	5,1	
	1200°C	5,5	
Wasseraufnahme [%]	1000°C	10,7	
	1100°C	6,9	
	1200°C	2,8	
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	Vorbrand 1070°C	20-500°C	6,1
		20-600°C	7,3
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	Vorbrand 1230°C	20-500°C	10,5
		20-600°C	10,6
Feuerfestigkeit	1680°C	SK 30	
Brennfarbe		creme	

Lieferbar: • roh stückig • geschneitzelt • grubenfeucht gemahlen • mahlgetrocknet bis < 63 µm

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf entsprechend Muster zu unseren Lieferbedingungen.